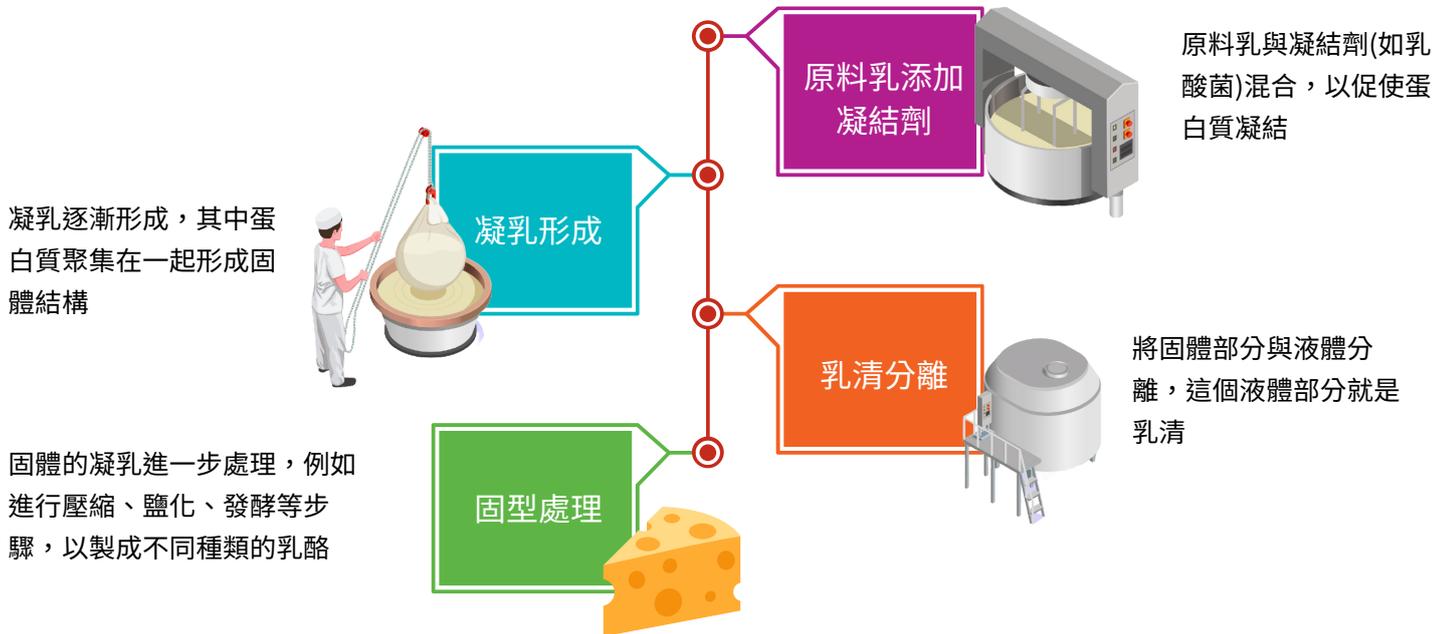


減少乳製品加工製程用水量 乳清水濁度監測回收利用



乳清水再利用

分離出來的乳清液體經過過濾系統後，可以以不同的方式重複使用。根據過濾的程度不同，能應用於原位清潔、鍋爐給水或是在不與產品接觸的情況下運用。因此，監測過濾後的乳清水質能夠有效地提高水循環效率，又可以減少非產品管道中細菌生長的可能。水的品質取決於當中懸浮固體濃度，因此可以使用線上低濁度分析儀輕鬆監測乳清水。

ISM智慧型濁度監測系統解決方案

InPro 8610i低濁度感測器的25°/90°雙角度散射光測量，在測量濁度同時，可以補償樣品中的顏色垢。當安裝的濁度感測器檢測到顆粒濃度低於5 FTU時，自動切換可以將乳清水轉移至儲水箱以供再利用。如果濃度高於這個數值，水就會被送到廢水淨化設施處理。



InPro 8610i 低濁度感測器

25°/90°雙角度散射光測量
安裝成本與維護成本低
性能高度可靠

M800 高效能控制器

直覺式操作與控制
用戶安全管理和事件紀錄
多參數功能
輕鬆使用ISM預防性診斷功能

