

成功案例

ALYZA IQ NH4

濕式化學分析法可靠控制硝化作用

”

Parameter control

氨氮排放要求：1 mg/L

氨氮控制範圍：0.3~0.75 mg/L

瑞士某家廢水處理廠的廢水處理量約30,000 PE。廢水來源有一半屬於工業區用水，例如牛奶加工廠或餅乾製造廠。廢水進入處理廠後分流成兩路處理，經過好氧曝氣池生物除磷，再進入第二個循環池進行硝化作用。

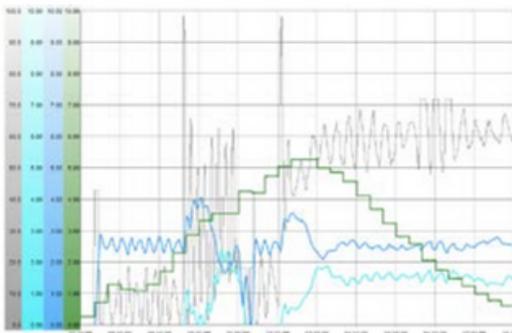


Highlights

需要Alyza IQ自動分析控制極低的測量範圍，吸引客戶購買的決定性因素是維護成本的大幅降低，以及客戶能夠獨立進行維護工作。

Measurement result

客戶購買了Alyza IQ雙通道分析儀監測他們分成兩路的處理槽。從硝化池中採樣至分析儀測量，每路的測量數值每20分鐘就測量一筆，由於廢水在生物處理中的停留時間至少為四個小時，因此測量間隔足以減少峰值負載。



左圖顯示了測量數據，其中一路的NH₄-N濃度(綠色)從0.3 mg/L增加到超過5 mg/L，並隨即降低。階梯狀圖表代表每20分鐘測量間隔。由圖可以清楚地看到鼓風機控制(灰色)的激活以及兩個再循環槽(淺藍色&深藍色)中氧氣濃度的增加。

成功案例

Alyza IQ NH4
濕式化學分析法可靠控制硝化作用

維護快速與成本降低的關鍵

Alyza IQ NH4每六週進行一次維護。客戶能夠自行更換校正試劑和標準溶液。此外，過濾板用氯漂白水做簡單的清潔。其他管子和分光光度計的清潔平時機器就能夠自動清潔，無需做額外處理。多端口閥(MPV)每年更換一次。更換了Alyza IQ後廢水處理廠的經營成本比以往降低了8倍。而且化學品消耗量低、無需外部技術人員即可完成維護工作，是成本降低的關鍵。



**Alyza IQ NH4 氨氮分析儀
可靠、節省時間和成本**



定期自動兩點校正
帶來可靠的結果



符合規定的排放值



顯著節省成本
每年減少 17,000 歐元



由自己的員工進行
快速且經濟高效的維護



測值可信賴



穩定性高的機器運作